

Technisches Datenblatt

Gleitbelag-Spachtelmasse EDKV 45-30 + Härter C 15

Eine hochwertige Formulierung auf der Basis kalthärtender Epoxidharze mit hervorragenden Verschleiß- und Notlaufeigenschaften. Sehr gute Beständigkeit gegenüber mineralischen und synthetischen Schmier- und Schneidölen. Mäßige Beständigkeit gegenüber wasserhaltigen Kühlemulsionen. Durch das spezielle Harzsystem wird in Verbindung mit dem Härter C 15 eine für kalthärtende Harze außerordentlich hohe Warmfestigkeit erreicht, welche sich durch Tempern oder das Einwirken von höheren Betriebs- oder Umgebungstemperaturen auf Werte bis ca. 120 °C (kurzzeitig 150 °C) steigern lässt. Die Füllstoffkombination ermöglicht ein problemloses Bearbeiten durch Fräsen, Drehen, Bohren, Schleifen oder Schaben.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS:	6,6 Gewichtsteile Härter C 15 auf 100 Gewichtsteile Gleitbelag EDKV 45-30
TOPFZEIT:	ca. 30 min bei RT 20 °C
ENTFORMUNG:	nach ca. 18 Std. bei RT 20 °C möglich
NACHSCHWINDUNG:	in der festen Phase ca. 0,2 %
LAGERFÄHIGKEIT:	12 Monate bei 18-25 °C
GEBINDEGRÖSSEN:	0,25kg; 0,5 kg; Sonderabfüllungen auf Anfrage
ZULÄSSIGE FLÄCHENPRESSUNG BEIM GLEITEN:	Bei üblichen Vorschub- und Eilganggeschwindigkeiten bis ca. 4 N/mm ² . Bei langsamen und intermittierenden Bewegungen bis ca. 6 N/mm ² .
MAX. BETRIEBSTEMPERATUR:	120 °C (kurzzeitig 150 °C)
HÄRTE:	84 Shore D
DRUCKFESTIGKEIT:	120 N/mm ²
E-MODUL:	ca. 4000 N/mm ²
VOLUMENÄNDERUNG BEI LAGERUNG:	50 Tage bei 20 °C in Leitungswasser + 0,20 % 50 Tage bei 50 °C in Leitungswasser + 0,78 % 50 Tage bei 50 °C in Kühlemulsion + 0,84 % 50 Tage bei 50 °C in Bettbahnöl + 0,08 %
WÄRMEAUSDEHNUNGSKoeffizient:	ca. 45 x 10 ⁻⁶ 1/°K
CHEMISCH BESTÄNDIG:	gegen alle mineralischen und synthetischen Öle und Fette, Kühlemulsionen, Wasser, verdünnte Laugen und Säuren, Petroleum, Benzin, Wasch- und Reinigungsmittel auf Benzin- oder Petroleumbasis Alkohol, 1.1.1. Trichlorethan
CHEMISCH UNBESTÄNDIG:	gegen Dichlormethan, Methylenchlorid, Methylchloroform u.ä. Langzeitwirkung von Trichchlorethylen, Perchlorethylen, Ketone (Aceton), Benzol, Phenole, Kresole, Nitroverdünner, konzentrierte Laugen und Säuren.