

Technisches Datenblatt

GLEITBELAG-SPACHTELMASSE LSV 32 T mit Härter S 83

Eine hochwertige Formulierung auf der Basis kalthärtender Epoxidharze mit hervorragenden Verschleiß- und Notlaufeigenschaften, sowie höchster Beständigkeit gegenüber Kühlemulsionen und mineralischen und synthetischen Schmier- und Schneidstoffen.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS:	11,3 Gewichtsteile Härter S 83 auf 100 Gewichtsteile Gleitbelag LSV 32 T
TOPFZEIT:	ca. 30 min. bei RT 20° C
ENTFORMUNG:	nach ca. 14 Std. bei RT 20° C möglich
DICHE:	1,6 gr/cm ³
NACHSCHWINDUNG:	in der festen Phase ca. 0,15 %
LAGERFÄHIGKEIT:	12 Monate bei 18-25 °C
GEBINDEGRÖSSEN:	0,5 kg; 0,75 kg, 1 kg; Sonderabfüllungen auf Anfrage
ZULÄSSIGE FLÄCHENPRESSUNG BEIM GLEITEN:	Bei üblichen Vorschub- und Eilganggeschwindigkeiten bis ca. 5 N/mm ² . Bei langsamem und intermittierenden Bewegungen bis ca. 10 N/mm ² . Bei Geschwindigkeiten über 25 m/min muss ein Härtersystem für höhere Wärmestandfestigkeit verwendet werden! (Härter PB 3).
BETRIEBSTEMPERATUR:	-50° C bis +65° C (bis ca. 80° C mit Härter PB3)
HÄRTE:	87 Shore D
DRUCKFESTIGKEIT:	140 N/mm ²
BRUCHDEHNUNG:	ca. 2,2 %
E-MODUL:	6363 N/mm ² (ermittelt im Druckversuch)
CHEMISCH BESTÄNDIG:	gegen alle mineralischen und synthetischen Öle und Fette, Kühlemulsionen, Wasser, verdünnte Laugen und Säuren, Petroleum, Benzin, Wasch- und Reinigungsmittel auf Benzin- oder Petroleumbasis Alkohol, 1.1.1. Trichlorethan
CHEMISCH UNBESTÄNDIG:	gegen Dichlormethan, Methylenchlorid, Methylchloroform u. ä. Langzeitwirkung von Trichchlorethylen, Perchlorethylen, Ketone (Aceton), Benzol, Phenole, Kresole, Nitroverdünner, konzentrierte Laugen und Säuren.