

GLEITBELAG-GIESSMASSE ESV 40 - 21 mit HÄRTER ST 46

Eine höherviskose Formulierung auf der Basis kalthärtender Epoxidharze mit hervorragenden Verschleiß- und Notlaufeigenschaften bei besonders geringem Reaktionsschwund und hoher Beständigkeit gegenüber mineralischen und synthetischen Schmier- und Schneidstoffen, sowie sehr guter Wärmestandfestigkeit.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS:	10 Gewichtsteile Härter ST 46 auf 100 Gewichtsteile ESV 40-21	
TOPFZEIT:	ca. 25 min bei RT 20 °C	
ENTFORMUNG:	nach ca. 15 Std. bei RT 20° C möglich	
DICHTE:	1,6 gr/cm ³	
NACHSCHWINDUNG:	in der festen Phase ca. 0,3 %	
LAGERFÄHIGKEIT:	12 Monate bei 18-25 °C in geschlossenen Gebinden	
GEBINDEGRÖSSEN:	0,5 kg; 0,75 kg, 1 kg; Sonderabfüllungen auf Anfrage	
ZULÄSSIGE FLÄCHENPRESSUNG BEIM GLEITEN:	Bei üblichen Vorschub- und Eilganggeschwindigkeiten ca. 2,5 N/mm ² . Bei langsamen und intermittierenden Bewegungen bis ca. 4 N/mm ² .	
MAX. BETRIEBSTEMPERATUR:	50° C	
HÄRTE:	83 Shore D	
DRUCKFESTIGKEIT:	115 N/mm ²	
WÄRMEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT:	40 x 10 ⁻⁶ l/°K	
E-MODUL:	3800 N/mm ²	
VOLUMENÄNDERUNG BEI LAGERUNG:	50 Tage bei 20 °C in Leitungswasser	+0,08%
	50 Tage bei 50 °C in Leitungswasser	+0,42%
	50 Tage bei 50 °C in Kühlemulsion	+0,45%
	50 Tage bei 50 °C in Bettbahnöl	-0,01%

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT:		
HOHE BESTÄNDIGKEIT	MITTLERE BESTÄNDIGKEIT	UNBESTÄNDIG
Aluminiumhydroxid	Ammoniak	Aceton
Benzin	Ethylalkohol	Benzol
Chromsäure	Phosphorsäure (max. 20%-ig)	Essigsäure
Dieselöl	Salpetersäure (max.20%-ig)	Methanol
Mineralöl	Salzsäure (max.20%-ig)	Methylenchlorid
Natriumchlorid	Schwefelsäure (max.20%-ig)	Methylisobutylketon
Petroleum	Tetrachlorkohlenstoff	Perchlorethylen
Pflanzenöle		Phenol
Rizinusöl		Styrol
Rohöl		Trichlorethylen
Terpentin		Xylol
Wasser		
Kühlschmieremulsion		