

GLEITBELAG-GIESSMASSE ESV 40-30 mit HÄRTER C 15

Eine höherviskose Formulierung auf der Basis kalthärtender Epoxidharze mit hervorragenden Verschleiß- und Notlaufeigenschaften bei besonders geringem Reaktionsschwund und hoher Beständigkeit gegenüber mineralischen und synthetischen Schmier- und Schneidstoffen, sowie sehr guter Wärmestandfestigkeit.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS:	5,3 Gewichtsteile Härter C 15 auf 100 Gewichtsteile ESV 40-30
TOPFZEIT:	ca. 25 min bei RT 20 °C
ENTFORMUNG:	nach ca. 14 Std. bei RT 20° C möglich
DICHTE:	1,6 gr/cm ³
NACHSCHWINDUNG:	in der festen Phase ca. 0,07 %
LAGERFÄHIGKEIT:	12 Monate bei 18-25 °C in geschlossenen Gebinden
GEBINDEGRÖSSEN:	0,5 kg; 0,75 kg, 1 kg; Sonderabfüllungen auf Anfrage
ZULÄSSIGE FLÄCHENPRESSUNG BEIM GLEITEN:	Bei üblichen Vorschub- und Eilganggeschwindigkeiten ca. 5 N/mm ² . Bei langsamen und intermittierenden Bewegungen bis ca. 10 N/mm ² .
GLASÜBERGANGSTEMPERATUR:	80° C
HÄRTE:	87 Shore D
DRUCKFESTIGKEIT:	127 N/mm ²
WÄRMEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT:	40 x 10 ⁻⁶ l/°K
WÄRMELEITFÄHIGKEIT:	0,4-0,5 kcal/mh °K
E-MODUL:	3500 N/mm ²

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT:

HOHE BESTÄNDIGKEIT	MITTLERE BESTÄNDIGKEIT	UNBESTÄNDIG
Aluminiumhydroxid Benzin Chromsäure Dieselöl Mineralöl Natriumchlorid Petroleum Pflanzenöle Rizinusöl Rohöl Terpentin Wasser Kühlschmieremulsion	Ammoniak Ethylalkohol Phosphorsäure (max. 20%-ig) Salpetersäure (max.20%-ig) Salzsäure (max.20%-ig) Schwefelsäure (max.20%-ig) Tetrachlorkohlenstoff	Aceton Benzol Essigsäure Methanol Methylchlorid Methylisobutylketon Perchlorethylen Phenol Styrol Trichlorethylen Xylol