

GLEITBELAG-GIESSMASSE LSV 40 mit HÄRTER ST 64

Eine hochwertige Formulierung auf der Basis kalthärtender Epoxidharze mit hervorragenden Verschleiß- und Notlaufeigenschaften, sowie höchster Beständigkeit gegenüber Kühlemulsionen und mineralischen und synthetischen Schmier- und Schneidstoffen zum Injizieren mit sehr geringem Druck.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS:	12,7 Gewichtsanteile Härter ST 64 auf 100 Gewichtsteile Gleitbelag LSV 40
TOPFZEIT:	ca. 35 min. bei RT 20 °C
ENTFORMUNG:	nach ca. 15 Std. bei RT 20 °C möglich
DICHTE:	1,47 gr/cm ³
NACHSCHWINDUNG:	in der festen Phase 0,2 %
LAGERFÄHIGKEIT:	12 Monate bei 18-25 °C
GEBINDEGRÖSSEN:	0,5 kg; 0,75 kg, 1 kg; Sonderabfüllungen auf Anfrage
ZULÄSSIGE FLÄCHENPRESSUNG BEIM GLEITEN:	bei üblichen Vorschub- und Eilganggeschwindigkeiten bis ca. 5 N/mm ² . Bei langsamen und intermittierenden Bewegungen bis ca. 10 N/mm ² .
BETRIEBSTEMPERATUR:	- 50 °C bis + 65 °C
HÄRTE:	87 Shore D
DRUCKFESTIGKEIT:	135 N/mm ²
BRUCHDEHNUNG:	ca. 2,4 %
E-MODUL:	5600 N/mm ² (ermittelt im Druckversuch)
CHEMISCH BESTÄNDIG:	gegen alle mineralischen und synthetischen Öle und Fette, Kühlemulsionen, Wasser, verdünnte Laugen und Säuren, Petroleum, Benzin, Wasch- und Reinigungsmittel auf Benzin- oder Petroleumbasis Alkohol, 1.1.1. Trichlorethan
CHEMISCH UNBESTÄNDIG:	gegen Dichlormethan, Methylenchlorid, Methylchloroform u. ä. Langzeitwirkung von Trichlorethylen, Perchlorethylen, Ketone (Aceton), Benzol, Phenole, Kresole, Nitroverdünner, konzentrierte Laugen und Säuren.