

Technisches Datenblatt

Gleitbelag-Gießmasse LSV 45-27 + Härter ST 64

Eine hochwertige Formulierung auf der Basis kalthärtender Epoxidharze mit hervorragenden Verschleiß- und Notlaufeigenschaften, sowie höchster Beständigkeit gegenüber Kühlemulsionen und mineralischen und synthetischen Schmier- und Schneidstoffen zum Injizieren mit sehr geringem Druck.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS:	15,2 Gewichtsteile Härter ST 64 auf 100 Gewichtsteile Gleitbelag LSV 45-27
TOPFZEIT:	ca. 40 min. bei RT 20 °C
ENTFORMUNG:	nach ca. 16 Std. bei RT 20 °C möglich
DICHTE:	1,40 gr/cm ³
NACHSCHWINDUNG:	in der festen Phase 0,25 %
LAGERFÄHIGKEIT:	12 Monate bei 18-25 °C
GEBINDEGRÖSSEN:	0,5 kg; 0,75 kg, 1 kg; Sonderabfüllungen auf Anfrage
ZULÄSSIGE FLÄCHENPRESSUNG BEIM GLEITEN:	bei üblichen Vorschub- und Eilganggeschwindigkeiten bis ca. 5 N/mm ² . Bei langsamem und intermittierenden Bewegungen bis ca. 10 N/mm ² .
BETRIEBSTEMPERATUR:	-50 °C bis +65 °C
HÄRTE:	87 Shore D
DRUCKFESTIGKEIT:	120 N/mm ²
BRUCHDEHNUNG:	ca. 2,0 %
E-MODUL:	6000 N/mm ² (ermittelt im Druckversuch)
CHEMISCH BESTÄNDIG:	gegen alle mineralischen und synthetischen Öle und Fette, Kühlemulsionen, Wasser, verdünnte Laugen und Säuren, Petroleum, Benzin, Wasch- und Reinigungsmittel auf Benzin- oder Petroleumbasis Alkohol, 1.1.1. Trichlorethan
CHEMISCH UNBESTÄNDIG:	gegen Dichlormethan, Methylenchlorid, Methylchloroform u.ä. Langzeitwirkung von Trichchlorethylen, Perchlorethylen, Ketone (Aceton), Benzol, Phenole, Kresole, Nitroverdünner, konzentrierte Laugen und Säuren.