

Technisches Datenblatt

Spachtelmasse EDSG 36-30 + Härter C 15

Eine hochviskose Formulierung mit guter Ablauffestigkeit auf der Basis raumtemperaturhärtender Epoxidharze mit sehr hoher Härte und Druckfestigkeit bei vernachlässigbar geringem Reaktionsschwund und mittlerer Beständigkeit gegenüber wasserhaltigen Kühlemulsionen, hoher Beständigkeit gegenüber mineralischen und synthetischen Schmier- und Schneidstoffen bei sehr hoher Wärmestandfestigkeit und geringer Wärmedehnung.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS:	5,2 Gewichtsteile Härter C 15 auf 100 Gewichtsteile EDSG 36-30
TOPFZEIT:	ca. 25 min bei RT 20 °C
ENTFORMUNG:	nach 10 Std. bei RT 20 °C möglich
DICHE:	ca. 1,7 gr/cm ³
GLASÜBERGANGSTEMPERATUR:	110 °C
MAXIMALE BETRIEBSTEMPERATUR:	kurzzeitig bis 180 °C
HÄRTE:	90 Shore D
E-MODUL:	5400 N/mm ² (aus Druckversuch)
WÄRMEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT:	ca. 35×10^{-6} 1/°K
DRUCKFESTIGKEIT:	152 N/mm ²
LAGERFÄHIGKEIT:	12 Monate bei 15-25 °C in geschlossenen Gebinden Vor Frost schützen!
GEBINDEGRÖSSEN:	1,0 kg; Sonderabfüllungen auf Anfrage

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT:

HOHE BESTÄNDIGKEIT	MITTLERE BESTÄNDIGKEIT	UNBESTÄNDIG
Aluminiumhydroxid Benzin Chromsäure Dieselöl Mineralöl Natriumchlorid Petroleum Pflanzenöle Rizinusöl Rohöl Schmiermittel Silikonöl Terpentin Wasser Kühlenschmieremulsion	Ammoniak Ethylalkohol Phosphorsäure (max. 20%-ig) Salpetersäure (max.20%-ig) Salzsäure (max.20%-ig) Schwefelsäure (max.20%-ig) Tetrachlorkohlenstoff	Aceton Benzol Essigsäure Methanol Methylenchlorid Methylisobutylketon Perchlorethylen Phenol Styrol Trichlorethylen Xylol