

Spachtelmasse ESG 30-21 T + Härter ST 64

Eine hochviskose, thixotrope Formulierung mit guter Ablauffestigkeit auf der Basis raumtemperaturhärtender Epoxidharze mit sehr hoher Härte und Druckfestigkeit bei vernachlässigbar geringem Reaktionsschwund und hoher Beständigkeit gegenüber mineralischen und synthetischen Kühl-, Schmier- und Schneidstoffen bei guter Wärmestandsfestigkeit und geringer Wärmedehnung, vornehmlich für den Einsatz im Spachtelverfahren zum Beschichten vertikaler und horizontaler Trennfugen, Anschraubflächen, Dichtflächen, Flanschflächen usw.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS:	7,9 Gewichtsteile Härter ST 64 auf 100 Gewichtsteile ESG 30-21 T
TOPFZEIT:	ca. 45 min bei RT 20 °C
ENTFORMUNG:	nach 12 Std. bei RT 20 °C möglich
DICHTE:	ca. 1,8 gr/cm ³
HÄRTE:	88 - 90 Shore D
WÄRMEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT:	ca. 35 x 10 ⁻⁶ 1/°K
MARTENSWERT:	65 °C
E-MODUL:	ca. 5000 N/mm ² (aus Druckversuch)
DRUCKFESTIGKEIT:	170 N/mm ²
GEBINDEGRÖSSEN:	0,5 kg; 0,75 kg, 1 kg; Sonderabfüllungen auf Anfrage
LAGERFÄHIGKEIT:	12 Monate bei 15-25 °C in geschlossenen Gebinden

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT:		
HOHE BESTÄNDIGKEIT	MITTLERE BESTÄNDIGKEIT	UNBESTÄNDIG
Aluminiumhydroxid Benzin Chromsäure Dieselöl Mineralöl Natriumchlorid Petroleum Pflanzenöle Rizinusöl Rohöl Schmiermittel Silikonöl Terpentin Wasser Kühlschmieremulsion	Ammoniak Ethylalkohol Phosphorsäure (max. 20%-ig) Salpetersäure (max.20%-ig) Salzsäure (max.20%-ig) Schwefelsäure (max.20%-ig) Tetrachlorkohlenstoff	Aceton Benzol Essigsäure Methanol Methylenchlorid Methylisobutylketon Perchlorethylen Phenol Styrol Trichlorethylen Xylol