

## Flexible Spachtelmasse (spachtelbare Dichtungsmasse) ESG 32-21 T + Härter DSGK 51

Das silikonfreie System erreicht durch den speziell formulierten und mit Füllstoffen angereicherten Härter DSGK 51 eine Aushärtung zu Formstoffen mit zähflexiblen Eigenschaften. Verformungen unter Druckbelastung bis ca. 50 % sind ohne Rissbildung möglich.

Die gute Haftung des Systems an gereinigten metallischen Oberflächen ermöglicht den Einsatz als spachtelfähige Dichtungsmasse mit guter Wasser- und Mineralölbeständigkeit und mäßiger Beständigkeit gegenüber Kühlemulsionen.

<b>MISCHUNGSVERHÄLTNIS:</b>	100 Gewichtsteile Härter DSGK 51 (Farbe schwarz) auf 100 Gewichtsteile Spachtelm. ESG 32-21T (Farbe grau)
<b>TOPFZEIT:</b>	ca. 40 min. bei RT 20 °C
<b>ENTFORMUNG:</b>	mind. 24 Std. bei RT 20 °C
<b>DICHTE:</b>	1,56 gr/cm <sup>3</sup>
<b>HÄRTE:</b>	ca. 80 Shore A
<b>E-MODUL:</b>	ca. 30 N/mm <sup>2</sup> (bei 50 % Verformung / Stauchung)
<b>DRUCKFESTIGKEIT:</b>	105 N/mm <sup>2</sup> nach 16 h Aushärtezeit 120 N/mm <sup>2</sup> nach 4 Tagen
<b>GEBINDEGRÖSSEN:</b>	1,0 kg - Sonderabfüllungen auf Anfrage
<b>LAGERFÄHIGKEIT:</b>	mind. 12 Monate in geschl. Gebinden bei 15-25 °C
<b>VOLUMENÄNDERUNG (QUELLUNG) BEI LAGERUNG 50 TAGE IN:</b>	Leitungswasser bei 20 °C + 0,49 % Leitungswasser bei 50 °C + 0,65 % Bettbahnöl bei 50 °C + 1,00 % Kühlemulsion bei 50 °C + 3,90 %