

Spachtelmasse ESG 32-21 T + Härter S 83

Eine hochviskose, thixotrope Formulierung mit guter Ablauffestigkeit auf der Basis raumtemperaturhärtender Epoxidharze mit hoher Härte und Druckfestigkeit bei vernachlässigbar geringem Reaktionsschwund und sehr hoher Beständigkeit gegenüber mineralischen und synthetischen Kühl-, Schmier- und Schneidstoffen bei guter Wärmestandsfestigkeit und geringer Wärmedehnung, vornehmlich für den Einsatz im Spachtelverfahren zum Beschichten vertikaler und horizontaler Trennfugen, Anschraubflächen, Dichtflächen, Flanschflächen usw.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS:	9,6 Gewichtsteile Härter S 83 auf 100 Gewichtsteile ESG 32-21 T
TOPFZEIT:	ca. 30 min bei RT 20 °C
ENTFORMUNG:	nach 12 Std. bei RT 20 °C möglich
DICHTE:	ca. 1,8 gr/cm ³
HÄRTE:	88 Shore D
WÄRMEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT:	ca. 35 x 10 ⁻⁶ 1/°K
MARTENSWERT:	65 °C
E-MODUL:	ca. 5500 N/mm ² (aus Druckversuch)
DRUCKFESTIGKEIT:	130 N/mm ²
GEBINDEGRÖSSEN:	0,5 kg; 0,75 kg, 1 kg; Sonderabfüllungen auf Anfrage
LAGERFÄHIGKEIT:	12 Monate bei 15-25 °C in geschlossenen Gebinden

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT:		
HOHE BESTÄNDIGKEIT	MITTLERE BESTÄNDIGKEIT	UNBESTÄNDIG
Aluminiumhydroxid Benzin Chromsäure Dieselöl Mineralöl Natriumchlorid Petroleum Pflanzenöle Rizinusöl Rohöl Schmiermittel Silikonöl Terpentin Wasser Kühlschmieremulsion	Ammoniak Ethylalkohol Phosphorsäure (max. 20%-ig) Salpetersäure (max.20%-ig) Salzsäure (max.20%-ig) Schwefelsäure (max.20%-ig) Tetrachlorkohlenstoff	Aceton Benzol Essigsäure Methanol Methylenchlorid Methylisobutylketon Perchlorethylen Phenol Styrol Trichlorethylen Xylol