

Spachtelmasse LSG 31 T + Härter ST 46

Eine sehr hochviskose Formulierung mit guter Ablauffestigkeit auf der Basis raumtemperaturhärtender Epoxidharze mit sehr hoher Härte und Druckfestigkeit bei vernachlässigbar geringem Reaktionsschwund und höchster Beständigkeit gegenüber Kühlemulsionen, mineralischen und synthetischen Schmier- und Schneidstoffen zum Beschichten von Trennfugen und Anschraubflächen, Einbetten von Maschinenteilen, Füllen von Aussparungen, Lunkern usw. Besonders niedrige Wärmedehnung.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS:	8,7 Gewichtsteile Härter ST 46 auf 100 Gewichtsteile LSG 31 T
TOPFZEIT:	ca. 60 min. bei RT 20 °C
ENTFORMUNG:	nach ca. 24 Std. bei RT 20 °C möglich
DICHTE:	1,80 gr/cm ³
NACHSCHWINDUNG:	0,16 %
WÄRMEAUSSDEHNUNGSKOEFFIZIENT:	ca. 30 x 10 ⁻⁶ 1/°K
MARTENSWERT:	60 °C
LAGERFÄHIGKEIT:	12 Monate bei 15-25 °C in geschlossenen Gebinden
GEBINDEGRÖSSEN:	0,5 kg; 0,75 kg, 1 kg; Sonderabfüllungen auf Anfrage
E-MODUL:	ca. 7300 N/mm ²
DRUCKFESTIGKEIT:	(ermittelt an Proben der Abmessung Ø 20 x 20 mm)
Lagerung 50 Tage	
bei 20 °C in Luft	138 N/mm ²
bei 50 °C in Luft	142 N/mm ²
in Kühlemulsion Sintilo R 3 %-ig	139 N/mm ²
in Bettbahnöl Shell Tonna TX 68	145 N/mm ²
Volumenänderung durch Lagerung 50 Tage in Kühlemulsion bei 50 °C	+ 0,23 %
Volumenänderung durch Lagerung 50 Tage in Bettbahnöl bei 50 °C	+ 0,03 %