

Spachtelmasse LSG 32 T + Härter ST 64

Eine hochviskose Formulierung auf der Basis raumtemperaturhärtender Epoxidharze mit sehr hoher Härte und Druckfestigkeit bei vernachlässigbar geringem Reaktionsschwund und höchster Beständigkeit gegenüber mineralischen und synthetischen Schmier- und Schneidstoffen, guter Wärmestandsfestigkeit und niedriger Wärmedehnung zum Beschichten von Trennfugen und Anschraubflächen, Einbetten von Maschinenteilen, Füllen von Aussparungen, Lunkern, Senkungen etc.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS:	9,6 Gewichtsteile Härter ST 64 auf 100 Gewichtsteile LSG 32 T	
TOPFZEIT:	ca. 40 min. bei RT 20 °C	
ENTFORMUNG:	nach ca. 14 Std. bei RT 20 °C möglich	
DICHTE:	1,80 gr/cm ³	
HÄRTE:	88-90 Shore D	
WÄRMEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT:	ca. 30 x 10 ⁻⁶ 1/°K	
MARTENSWERT:	60 °C	
LAGERFÄHIGKEIT:	12 Monate bei 15-25 °C in geschlossenen Gebinden	
GEBINDEGRÖSSEN:	0,5 kg; 0,75 kg, 1 kg; Sonderabfüllungen auf Anfrage	
E-MODUL:	5000 N/mm ² (aus Druckversuch)	
DRUCKFESTIGKEIT:	170 N/mm ²	
CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT:		
HOHE BESTÄNDIGKEIT	MITTLERE BESTÄNDIGKEIT	UNBESTÄNDIG
Aluminiumhydroxid Benzin Chromsäure Dieselöl Mineralöl Natriumchlorid Petroleum Pflanzenöle Rizinusöl Rohöl Terpentin Wasser Kühlschmieremulsion	Ammoniak Ethylalkohol Phosphorsäure (max. 20%-ig) Salpetersäure (max.20%-ig) Salzsäure (max.20%-ig) Schwefelsäure (max.20%-ig) Tetrachlorkohlenstoff	Aceton Benzol Essigsäure Methanol Methylenchlorid Methylisobutylketon Perchlorethylen Phenol Styrol Trichlorethylen Xylol