

Vergussmasse LS 35 + Härter PB 3

Vergussmasse zur Beschichtung von Trennfugen, Anschraubflächen, Eingießen von Index- und Lagerbüchsen, Abformen maßgenauer Bohrungen, Untergießen von gehärteten Führungsleisten in Maschinenbauteilen etc.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS:	8,5 Gewichtsteile Härter PB 3 100 Gewichtsteile Vergussmasse LS 35
TOPFZEIT:	ca. 40 min. bei RT 20 °C
ENTFORMUNG:	nach 16-18 Std. bei RT 20 °C möglich
DICHTE:	1,68 gr/cm ³
HÄRTE:	85 Shore D
NACHSCHWINDUNG:	0,18 %
GEBINDEGRÖSSEN:	0,5 kg; 0,75 kg, 1 kg; Sonderabfüllungen auf Anfrage
LAGERFÄHIGKEIT:	12 Monate bei 15-25° C in geschlossenen Gebinden
HÄRTERAUSWAHL:	HÄRTER PB 3 für Beschichtungen bei welchen eine höhere Temperaturfestigkeit und eine lange Verarbeitungszeit gewünscht wird (Niederviskoses System).