

# Technisches Datenblatt



## Vergussmasse LS 35 + Härter PB 3

Vergussmasse zur Beschichtung von Trennfugen, Anschraubflächen, Eingießen von Index- und Lagerbüchsen, Abformen maßgenauer Bohrungen, Untergießen von gehärteten Führungsleisten in Maschinenbauteilen etc.

<b>MISCHUNGSVERHÄLTNIS:</b>	8,5 Gewichtsteile Härter PB 3 100 Gewichtsteile Vergussmasse LS 35
<b>TOPFZEIT:</b>	ca. 40 min. bei RT 20 °C
<b>ENTFORMUNG:</b>	nach 16-18 Std. bei RT 20 °C möglich
<b>DICHE:</b>	1,68 gr/cm <sup>3</sup>
<b>HÄRTE:</b>	85 Shore D
<b>NACHSCHWINDUNG:</b>	0,18 %
<b>GEBINDEGRÖSSEN:</b>	0,5 kg; 0,75 kg, 1 kg; Sonderabfüllungen auf Anfrage
<b>LAGERFÄHIGKEIT:</b>	12 Monate bei 15-25° C in geschlossenen Gebinden
<b>HÄRTERAUSWAHL:</b>	HÄRTER PB 3 für Beschichtungen bei welchen eine höhere Temperaturfestigkeit und eine lange Verarbeitungszeit gewünscht wird (Niederviskoses System).