

## Vergussmasse LS 35 + Härter R 34

Vergussmasse zur Beschichtung von Trennfugen, Anschraubflächen, Eingießen von Index- und Lagerbüchsen, Abformen maßgenauer Bohrungen, Untergießen von gehärteten Führungsleisten in Maschinenbauteilen etc.

<b>MISCHUNGSVERHÄLTNIS:</b>	9 Gewichtsteile Härter R 34 auf 100 Gewichtsteile Vergussmasse LS 35
<b>TOPFZEIT:</b>	15-20 min. bei RT 20 °C
<b>ENTFORMUNG:</b>	nach 12-14 Std. bei RT 20 °C möglich
<b>DICHTE:</b>	1,68 gr/cm <sup>3</sup>
<b>HÄRTE:</b>	85 Shore D
<b>NACHSCHWINDUNG:</b>	0,14 %
<b>GEBINDEGRÖSSEN:</b>	0,5 kg; 0,75 kg, 1 kg; Sonderabfüllungen auf Anfrage
<b>LAGERFÄHIGKEIT:</b>	12 Monate bei 15-25 °C in geschlossenen Gebinden
<b>HÄRTERAUSWAHL:</b>	Härter R 34 für Beschichtungen mit höchster Beständigkeit gegenüber wasserhaltigen Kühlemulsionen, rascher Durchhärtung (nach 24 Std. 90 % der Endfestigkeit) und sehr geringer Nachschwundung (Höherviskoses System).