

Technisches Datenblatt

Vergussmasse LSCK 42-7127 E + Härter S 85

Eine niederviskose Vergussmasse für statische Beanspruchungen zur Beschichtung von Trennfugen, Anschraubflächen, Abformen maßgenauer Bohrungen, Eingießen von Buchsen, Indexbüchsen, Untergießen von gehärteten Führungsleisten in Maschinenbetten und Baugruppen wie Maschinenständern, Spindelkästen, Lagerböcken und -flanschen, Schlittenunterteilen, Reitstöcken, Ausgießen von Keilverbindungen etc.

Die Masse besitzt eine hohe Druckfestigkeit, einen hohen E-Modul, gute Wärmestandsfestigkeit und eine sehr gute Beständigkeit gegenüber Kühlemulsionen und mineralischen und synthetischen Schmier- und Schneidstoffen.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS:	9,0 Gewichtsteile Härter S 85 auf 100 Gewichtsteile LSCK 42-7127 E
TOPFZEIT:	ca. 20 min. bei RT 20 °C
ENTFORMUNG:	nach ca. 14 Std. bei RT 20 °C möglich
DICHTE:	1,65 gr/cm ³
HÄRTE:	88 Shore D
WÄRMEAUSDEHNUNGSKoeffizient:	ca. 40×10^{-6} 1/°K
MARTENSWERT:	70 °C
LAGERFÄHIGKEIT:	12 Monate bei 15-25 °C in geschlossenen Gebinden
GEBINDEGRÖSSEN:	0,5 kg; 0,75 kg, 1 kg; Sonderabfüllungen auf Anfrage
E-MODUL:	ca. 9000 N/mm ²
DRUCKFESTIGKEIT:	(ermittelt an Proben der Abmessung Ø 20 x 20 mm)
Lagerung 50 Tage	
bei 20 °C in Luft	160 N/mm ²
bei 50 °C in Luft	165 N/mm ²
in Kühlemulsion Sintilo R 3 %-ig	163 N/mm ²
in Bettbahnöl Shell Tonna TX 68	165 N/mm ²
Volumenänderung durch Lagerung 50 Tage in Kühlemulsion bei 50 °C	+ 0,31 %
Volumenänderung durch Lagerung 50 Tage in Bettbahnöl bei 50 °C	+ 0,04 %