

Vergussmasse LSCK 42-7127 E + Härter ST 64

Eine niederviskose Vergussmasse für statische Beanspruchungen zur Beschichtung von Trennfugen, Anschraubflächen, Abformen maßgenauer Bohrungen, Eingießen von Buchsen, Indexbüchsen, Untergießen von gehärteten Führungsleisten in Maschinenbetten und Baugruppen wie Maschinenständer, Spindelkästen, Lagerböcken und -flanschen, Schlittenunterteilen, Reitstöcken, Ausgießen von Keilverbindungen etc.

Die Masse besitzt eine hohe Druckfestigkeit, einen hohen E-Modul, gute Wärmestandsfestigkeit und eine sehr gute Beständigkeit gegenüber Kühlemulsionen und mineralischen und synthetischen Schmier- und Schneidstoffe.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS:	13,4 Gewichtsteile Härter ST 64 auf 100 Gewichtsteile LSCK 42-7127 E
TOPFZEIT:	ca. 40 min. bei RT 20 °C
ENTFORMUNG:	nach ca. 16 Std. bei RT 20 °C möglich
DICHTE:	1,60 gr/cm ³
HÄRTE:	88 Shore D
WÄRMEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT:	ca. 40 x 10 ⁻⁶ 1/°K
MARTENSWERT:	60 °C
LAGERFÄHIGKEIT:	12 Monate bei 15-25 °C in geschlossenen Gebinden
GEBINDEGRÖSSEN:	0,5 kg; 0,75 kg, 1 kg; Sonderabfüllungen auf Anfrage
E-MODUL:	ca. 7300 N/mm ²
DRUCKFESTIGKEIT:	(ermittelt an Proben der Abmessung Ø 20 x 20 mm)
Lagerung 50 Tage	
bei 20 °C in Luft	145 N/mm ²
bei 50 °C in Luft	150 N/mm ²
in Kühlemulsion Sintilo R 3 %-ig	146 N/mm ²
in Bettbahnöl Shell Tonna TX 68	150 N/mm ²
Volumenänderung durch Lagerung 50 Tage in Kühlemulsion bei 50 °C	+ 0,32 %
Volumenänderung durch Lagerung 50 Tage in Bettbahnöl bei 50 °C	+ 0,07 %
Wasseraufnahme durch Lagerung 50 Tage in Kühlemulsion bei 50 °C	+ 0,39 %