

Vergussmasse EKK 50-21 + Härter C 15

Niederviskose Vergussmasse mit mittlerer Verarbeitungszeit zur Beschichtung von Trennfugen, Anschraubflächen, Flanschflächen, Stütz- und Auflageflächen aller Art. Abformen maßgenauer Bohrungen, Untergießen von gehärteten Führungsleisten in Maschinenbetten etc. Die niedrige Viskosität, reduzierte Schwindspannungen und reduzierte Schlagempfindlichkeit ermöglicht maßgenaues Abformen auch von großen Flächen mit mittleren spezifischen Belastungen. Durch die spezielle Füllstoffkombination lässt sich das ausgehärtete Material hervorragend spanend durch Fräsen, Drehen, Ausdrehen, Bohren, Schleifen ect. Bearbeiten.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS:	6,8 Gewichtsteile Härter C 15 auf 100 Gewichtsteile Vergussmasse EKK 50-21
TOPFZEIT:	ca. 35 min bei RT 20 °C
ENTFORMUNG:	nach 15 Std. bei RT 20 °C möglich
DICHTE:	ca. 1,49 gr/cm ³
HÄRTE:	86 Shore D
E-MODUL:	ca. 4300 N/mm ² (aus Druckversuch)
MARTENSWERT:	60 °C
WÄRMEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT:	ca. 42 x 10 ⁻⁶ 1/°K
LAGERFÄHIGKEIT:	12 Monate bei 15-25 °C in geschlossenen Gebinden Vor Frost schützen!
GEBINDEGRÖSSEN:	0,5 kg; 0,75 kg, 1 kg; Sonderabfüllungen auf Anfrage
DRUCKFESTIGKEIT:	(ermittelt an Proben der Abmessung Ø 20 x 20 mm)
Lagerung 50 Tage	
in Luft bei 20 °C (RT)	132 N/mm ²
in Luft bei 50 °C	138 N/mm ²
in Kühlemulsion Sintilo R (5 %ig) bei 50 °C	134 N/mm ²
in Bettbahnöl Shell Tonna TX 68 bei 50 °C	142 N/mm ²
VOLUMENÄNDERUNG durch Lagerung:	
50 Tage in Kühlemulsion bei 50 °C	+ 0,54 %
50 Tage in Bettbahnöl bei 50 °C	+ 0,08 %