

VERGUSSMASSE ESG 50-21 + HÄRTER ST 64

Sehr niederviskose Gießmasse zur Beschichtung von Trennfugen, Anschraubflächen, Flanschflächen, Ausgießen von Keilnuten, Abformen maßgenauer Bohrungen, Untergießen von gehärteten Führungsleisten in Maschinenbetten etc., Eingießen von Indexbuchsen, Buchsen etc. mit hoher Beständigkeit gegenüber Kühlemulsionen und mineralischen und synthetischen Schmier- und Schneidstoffen.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS:	13,1 Gewichtsteile Härter ST 64 auf 100 Gewichtsteile Vergussmasse ESG 50-21
TOPFZEIT:	ca. 30 min bei RT 20° C
ENTFORMUNG:	nach ca. 14 Std. bei RT 20 °C möglich
DICHTE:	ca. 1,5 gr/cm ³
HÄRTE:	85-86 Shore D
WÄRMEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT:	ca. 45 x 10 ⁻⁶ 1/°K
GLASÜBERGANGSTEMPERATUR:	55 °C
LAGERFÄHIGKEIT:	12 Monate bei 15-25° C in geschlossenen Gebinden
GEBINDEGRÖSSEN:	0,5 kg; 0,75 kg, 1 kg; Sonderabfüllungen auf Anfrage
E-MODUL:	ca. 4500 N/mm ² (aus Druckversuch)
DRUCKFESTIGKEIT:	(ermittelt an Proben der Abmessung Ø 20 x 20 mm)
Lagerung 50 Tage	
bei 20 °C in Luft	130 N/mm ²
bei 50 °C in Luft	144 N/mm ²
bei 50 °C in Leitungswasser	126 N/mm ²
in Kühlemulsion Sintilo R 3 %-ig	130 N/mm ²
in Bettbahnöl Shell Tonna TX 68	131 N/mm ²
VOLUMENÄNDERUNG durch Lagerung:	50 Tage bei 50° in Kühlemulsion + 0,55 % 50 Tage bei 50° in Bettbahnöl + 0,09 %
GEWICHTZUNAHME durch Lagerung :	50 Tage bei 50° in Kühlemulsion + 0,71 % 50 Tage bei 50° in Bettbahnöl + 0,11 %