

Vergussmasse LKK 50-27 + Härter ST 64

Niederviskose Vergussmasse mit langer Verarbeitungszeit zur Beschichtung von Trennfugen, Anschraubflächen, Flanschflächen, Abformen maßgenauer Bohrungen, Untergießen von gehärteten Führungsleisten in Maschinenbetten etc. Die spezielle Füllstoffkombination ermöglicht auch eine problemlose spanende Bearbeitung des ausgehärteten Materials durch Fräsen, Drehen, Ausdrehen, Bohren, Schleifen etc.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS:	17 Gewichtsteile Härter ST 64 auf 100 Gewichtsteile LKK 50-27
TOPFZEIT:	ca. 30 min. bei RT 20 °C
ENTFORMUNG:	nach 14 Std. bei RT 20 °C möglich
DICHTE:	1,45 gr/cm ³
HÄRTE:	86-87 Shore D
WÄRMEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT:	ca. 45 x 10 ⁻⁶ 1/° K
MARTENSWERT:	60 °C
E-MODUL:	ca. 4300 N/mm ²
LAGERFÄHIGKEIT:	12 Monate bei 15-25° C in geschlossenen Gebinden
GEBINDEGRÖSSEN:	0,5 kg; 0,75 kg, 1 kg; Sonderabfüllungen auf Anfrage
DRUCKFESTIGKEIT:	(ermittelt an Proben der Abmessung Ø 20 x 20 mm)
Lagerung 50 Tage	
bei 20 °C in Luft	140 N/mm ²
bei 50 °C in Luft	151 N/mm ²
in Kühlemulsion Sintilo R, 5 %-ig	148 N/mm ²
in Bettbahnöl Shell Tonna TX 68	154 N/mm ²
VOLUMENÄNDERUNG durch Lagerung	
50 Tage in Kühlemulsion bei 50 °C	+ 0,40 %
50 Tage in Bettbahnöl bei 50 °C	+ 0,13 %