

Klebmasse LSG 50-27 + Härter ST 64

Sehr niederviskose Gießmasse mit langer Verarbeitungszeit zur Beschichtung von Trennfugen, Anschraubflächen, Flanschflächen, Ausgießen von Keilnuten, Abformen maßgenauer Bohrungen, Untergießen von gehärteten Führungsleisten in Maschinenbetten etc. Eingießen von Indexbüchsen, Buchsen o. ä. Höchste Beständigkeit gegenüber Kühlemulsionen und mineralischen und synthetischen Schmier- und Schneidstoffen.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS:	17 Gewichtsteile Härter ST 64 auf 100 Gewichtsteile Klebmasse LSG 50-27
TOPFZEIT:	ca. 45 min. bei RT 20° C
ENTFORMUNG:	nach ca. 18 Std. bei RT 20° C möglich
DICHTE:	ca. 1,5 gr/cm ³
GLASÜBERGANGSTEMPERATUR:	60 °C
HÄRTE:	86-88 Shore D
E-MODUL:	ca. 5000 N/mm ² (aus Druckversuch)
WÄRMEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT:	45-50 x 10 ⁻⁶ 1/° K
LAGERFÄHIGKEIT:	12 Monate bei 15-25 °C in geschlossenen Gebinden
GEBINDEGRÖSSEN:	0,5 kg; 0,75 kg, 1 kg; Sonderabfüllungen auf Anfrage
DRUCKFESTIGKEIT:	(ermittelt an Proben der Abmessung Ø 20 x 20 mm)
Lagerung 110 Tage	
bei 20 °C in Luft	148 N/mm ²
bei 50 °C in Luft	155 N/mm ²
bei 50° C in Leitungswasser	146 N/mm ²
in Kühlemulsion (Sintilo R 3 %-ig)	140 N/mm ²
in Bettbahnöl Shell Tonna TX 68	160 N/mm ²
VOLUMENÄNDERUNG durch Lagerung	
50 Tage bei 50 °C in Kühlemulsion	+ 0,45 %
50 Tage bei 50 °C in Bettbahnöl	+ 0,08 %
GEWICHTSZUNAHME durch Lagerung	
50 Tage bei 50° C in Kühlemulsion	+ 0, 61 %
50 Tage bei 50° C in Bettbahnöl	+ 0, 10 %